



AG-Leader

Calibrazione Yield Monitor

- 1) **Aggiornare il software del proprio monitor AGLeader:** scaricare dal sito AGLeader <http://www.agleader.com/support/downloads/> l'ultima versione del software del proprio monitor AGLeader e installarlo dopo aver prima fatto un backup di tutti i dati.
- 2) **Controllo dell'usura meccanica dei sensori:** verificare l'usura del sensore di umidità e il corretto funzionamento del motorino elettrico di svuotamento posizionando un ostacolo davanti al sensore di livello all'interno della tramoggia del sensore. Verificare la distanza tra la parte superiore delle tazze dell'elevatore e la piastra deflettente. Controllare l'usura del sensore di produzione (piastra di plastica nera) e verificare che dietro tale piastra la gomma nera di protezione della cella di carico sia intatta e non ci siano residui di granella.
- 3) **Calibrazione sensore di temperatura :** fare questa taratura all'inizio della stagione la mattina prima di iniziare il lavoro o lasciare la macchina parcheggiata all'ombra per almeno un ora prima di fare la taratura. **EGDE :** premere l'icona SETUP quindi l'icona RACCOLTA poi CALIBRAZIONE quindi TEMPERATURA, viene visualizzato il valore attuale della temperatura, fare la lettura con un termometro di riferimento e impostare il valore nel display usando le frecce quindi premere OK.
INTEGRA/VERSA: selezionare la configurazione di raccolta, premere NUOVO EVENTO per aprire un nuovo lavoro, creare un'azienda TEST e un campo TEST, selezionare il prodotto raccolto e premere avanti, andare sulla pagina della mappa di lavoro e premere UMIDITA' quindi selezionare la pagina TEMPERATURA. Modificare l'Offset finché la temperatura visualizzata corrisponde a quella misurata, quindi premere il tasto OK 
- 4) **Calibrazione vibrazioni:** per questa calibrazione la testata di raccolta deve essere agganciata alla macchina. Questa calibrazione è da fare per ogni tipo di prodotto raccolto. **EDGE** premere l'icona SETUP quindi l'icona RACCOLTA poi CALIBRAZIONE quindi VIBRAZIONE, avviare la macchina con tutti gli organi in movimento premere LETTURA e attendere i 60 secondi, quindi premere il tasto OK.
INTEGRA/VERSA: premere il tasto SETUP  di fianco alla configurazione e premere CALIBRAZIONE PRODOTTO e quindi SETUP  e premere il tasto CALIBRA VIBRAZIONI, seguire le istruzioni a video.
- 5) **Calibrazione altezza testata di raccolta:** questa taratura serve a impostare l'altezza minima e massima di raccolta in modo da interrompere la registrazione dei dati alla fine di ogni passata. Questo deve essere fatto per ogni coltura. **EDGE** premere l'icona SETUP quindi l'icona RACCOLTA poi TESTATA, selezionare la testata collegata e quindi CALIBRAZIONE SENSORE TESTATA. Alzare al massimo la testata e premere SET MAX quindi abbassare tutta la testata e premere

Sede Legale e Operativa:

ARVAtec s.r.l. –
Viale dei Kennedy, 87/A
20027 Rescaldina (MI)

Tel. (+39) (0)331 464840

Fax. (+39) (0)331 579360

NetFax. 1782223807

info@arvatec.it - <http://www.arvatec.it>

CF. P.IVA : 02646060133 - R.E.A. 294382

Cap. Soc. 10.500 EURO I.V



SET MIN, premere la freccia AVANTI posizionare la testata al punto di sollevamento e premere SET UP per selezionare la posizione di STOP raccolto.

INTEGRA/VERSA: premere il tasto SETUP  di fianco alla configurazione, e premere CALIBRAZIONE SENSORE TESTATA e seguire le istruzioni.

- 6) **Calibrazione sensore di distanza:** Questa operazione la prima volta va ripetuta 2-3 volte, mentre per gli anni successivi può essere fatta anche una sola volta all'inizio della stagione. **EDGE** premere l'icona SETUP quindi l'icona RACCOLTA selezionare la macchina e premere SETUP come sensore di backup selezionare RUOTE e premere il tasto CALIBRA DISTANZA, impostare la distanza da percorrere (es: 100m) , azzerare il contatore e premere START, percorre i 100m fermarsi alla fine e premere STOP. **INTEGRA/VERSA:** premere il tasto SETUP

 di fianco alla configurazione, premere il tasto INGRESSO VELOCITA', premere CALIBRA DISTANZA e seguire le istruzioni.

- 7) **Calibrazione sensore umidità:** Questa calibrazione va fatta in campo prima della calibrazione del sensore di produzione. **EDGE** premere l'icona SETUP quindi l'icona RACCOLTA selezionare la macchina e premere SETUP quindi CALIBRAZIONE poi UMIDITA' per ogni coltura fare una media 3-4 letture e impostare il valore usando le frecce, verrà visualizzato l'offset attuale poi premere il tasto OK. **INTEGRA/VERSA:** selezionare la configurazione di raccolta, premere NUOVO EVENTO per aprire un nuovo lavoro, creare un'azienda TEST e un campo TEST, selezionare il prodotto raccolto e premere avanti, andare sulla pagina della mappa di lavoro e premere UMIDITA'. Aggiustare il valore di umidità e premere il tasto OK 

- 8) **Calibrazione produzione:** è l'ultima calibrazione da eseguire, raccogliere da 1500 a 3000 kg di granella per 4-6 volte e pesare il prodotto. La raccolta va eseguita a differenti velocità di avanzamento o differenti sezioni della barra, possibilmente in un appezzamento a produzione uniforme in modo da simulare diverse intensità di flusso sul sensore. Creare una nuova regione selezionando la casella CALIBRAZIONE PESO, selezionare la velocità di avanzamento o la larghezza di raccolta e cercare di mantenerli costanti, scaricare completamente il cassone e pesare il raccolto. Inserire il peso nella regione di raccolta inserendo, per comodità, nel nome della regione la velocità di raccolta. **EDGE** premere l'icona SETUP quindi l'icona RACCOLTA selezionare la macchina selezionare CALIBRAZIONE e quindi premere PESO, viene visualizzata una lista delle varie regioni di calibrazione a diverse velocità con i vari pesi, deselegionare eventualmente la regione con una differenza di peso eccessiva e premere il tasto ESEGUI CALIBRAZIONE.

INTEGRA/VERSA: selezionare la configurazione di raccolta, premere NUOVO EVENTO per aprire un nuovo lavoro, creare un'azienda TEST e un campo TEST, selezionare il prodotto raccolto e premere avanti, andare sulla pagina della mappa di lavoro e premere PESO. Nella videata di calibrazione peso premere il tasto + per iniziare la registrazione di un carico di calibrazione, al termine premere il tasto FINE CALIBRAZIONE svuotare il cassone ed inserire il peso reale premendo il tasto ATTUALE (REALE).

Sede Legale e Operativa:

ARVAtec s.r.l. –
Viale dei Kennedy, 87/A
20027 Rescaldina (MI)

Tel. (+39) (0)331 464840

Fax. (+39) (0)331 579360

NetFax. 1782223807

✉ info@arvatec.it - 🌐 <http://www.arvatec.it>

CF. P.IVA : 02646060133 - R.E.A. 294382

Cap. Soc. 10.500 EURO I.V